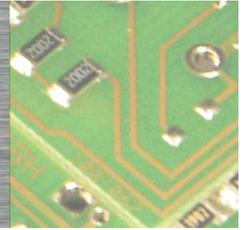


PCD3.W220

Analoges Eingangsmodul, 8 Kanäle,
10 Bit, Pt / Ni1000



Beschreibung

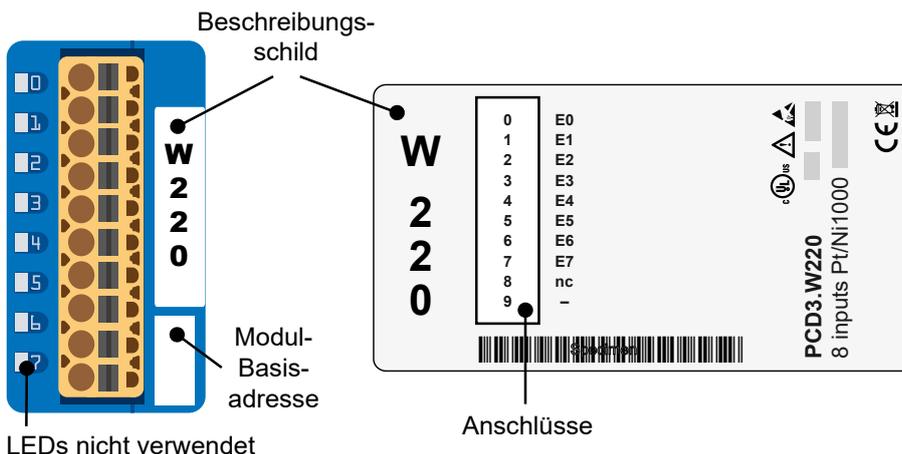
Mit der kurzen Wandlungszeit von < 50 µs eignet sich dieses Modul universell zur Erfassung von analogen Signalen. Grenzen ergeben sich lediglich bei kleinen Signalen, wie diese beim Einsatz von Widerstandsthermometern Pt100 oder bei Thermoelementen auftreten

| Technische Daten | |
|---|--|
| Anzahl Eingänge (Kanäle) | 8 |
| Signalbereich | Pt / Ni1000 |
| Digitale Darstellung (Auflösung) | 10 Bit (0 ... 1023) |
| Messprinzip | nicht differenziell, asymmetrisch |
| Eingangswiderstand | 7.5 kΩ / 0.1 % |
| Maximaler Messstrom für die Widerstandsmessung | 1.5 mA |
| Genauigkeit (bezogen auf Messwert) | ± 3 LSB |
| Wiederholgenauigkeit (bei gleichen Bedingungen) | innerhalb 1 LSB |
| Temperaturfehler (0 ... +55 °C) | ± 0.3 % (± 3 LSB) |
| Wandlungszeit A/D | ≤ 50 µs |
| Überspannungsschutz | ± 50 VDC |
| Störspannungsschutz(Burst) nach IEC 1000-4-4 | ± 1 kV, Leitungen nicht abgeschirmt ± 2 kV, Leitungen abgeschirmt |
| Zeitkonstante des Eingangsfilters | Typisch 10 ms |
| Interne Stromaufnahme (ab +5 V Bus) | 8 mA |
| Interne Stromaufnahme (ab V+ Bus) | 16 mA |
| Externe Stromaufnahme | 0 mA |
| Anschlüsse | Steckbarer 10-poliger Federkraftklemmen-Block für Ø bis 2.5 mm ² , Steckertyp A |

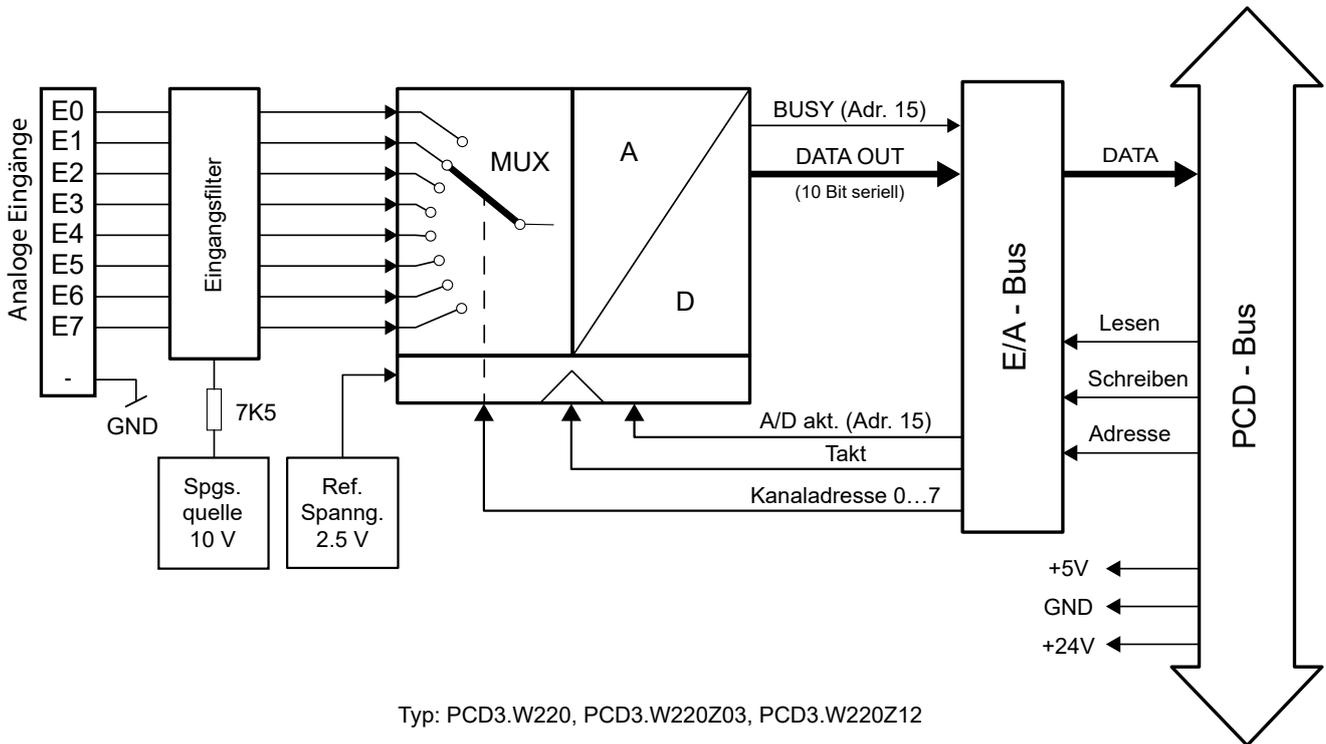


PCD3.W220

Ansicht und Anschlüsse



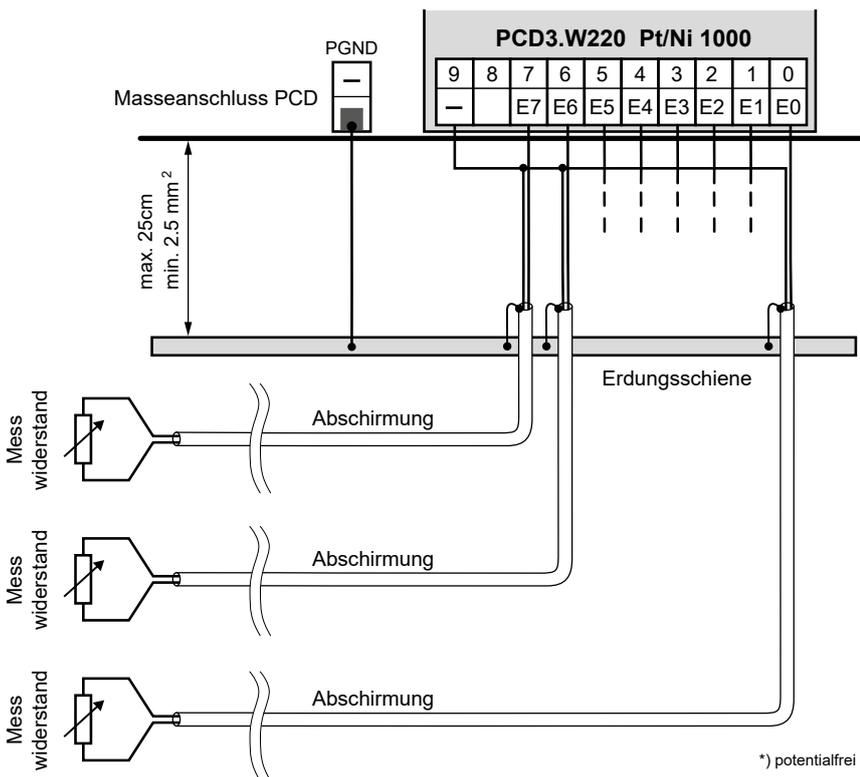
Blockschaltbild



Anschlusskonzept für Pt / Ni1000

Die Eingangssignale werden direkt an den 10-poligen Klemmenblock angeschlossen (E0...E7). Um möglichst wenig Störungen über die Leitungen auf das Modul einzukoppeln, soll der Anschluss nach dem anschliessend erläuterten Prinzip erfolgen.

Anschluss für Pt / Ni1000



-  Die Referenzpotentiale der Signalquellen sind auf einen gemeinsamen GND-Verteiler ("-" und "COM" Klemmen) zu verdrahten. Um optimale Messresultate zu erhalten, sollte jede Verbindung zu einer Erdungsschiene vermieden werden.
-  Werden abgeschirmte Kabel eingesetzt, sollte die Abschirmung unbedingt mit einer Erdungsschiene verbunden werden.
-  Eingangssignale mit falscher Polarität verfälschen signifikant die Messungen an den anderen Kanälen.

Konfigurierung

HPS ControlEdge PCD Builder

| HPCD-System | Auswertung | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------|---|----------------|---------------|---------------|---------------|------------------|----------------------|------|------|------------------|----------------------|------|------|------------------|----------------------|------|------|------------------|----------------------|------|------|------------------|--------------------------|------|------|------------------|--------------------------|------|------|------------------|-------------------|---|------|------------------|--------------------|---|------|
| HPCD3.M6893 | <p>Die Auswertung wird von der Firmware durchgeführt. Sie liest die Werte entsprechend der Konfiguration (Gerätekonfigurator).</p> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px;"> <p>ScreenShots.project* - ControlEdge PCD Builder - Pre-Release Version - DO NOT USE FOR PRODUCTION</p> <p>File Bearbeiten Ansicht Projekt Erstellen Online Debug Tools Fenster Hilfe</p> <p>Application [Device: SPS-Logik]</p> <div style="display: flex;"> <div style="width: 25%; border-right: 1px solid #ccc; padding-right: 5px;"> <p>Geräte</p> <ul style="list-style-type: none"> ScreenShots <ul style="list-style-type: none"> Device (HPCD3.M6893) <ul style="list-style-type: none"> System Configuration System Information Device User Management SPS-Logik <ul style="list-style-type: none"> Application <ul style="list-style-type: none"> Bibliotheksverwalter PLC_PRG (PRG) Taskkonfiguration MainTask PLC_PRG M6893Base (HPCD3.M6893 Base) <ul style="list-style-type: none"> Ethernet_1 (Ethernet) Ethernet_2 (Ethernet) CANbus_1 (CANbus) RS_485 (Serial Port X2) <Leer> Slots (Onboard) <ul style="list-style-type: none"> E110 (PCD3.E110) A400 (PCD3.A400) W220 (PCD3.W220) W600 (PCD3.W600) </div> <div style="width: 75%; padding-left: 5px;"> <p>W600 W220</p> <p>PCD3.W220 Parameters</p> <p>PCD3.W220 E/A-Abbild</p> <p>Information</p> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px;"> <p>General</p> <p>Slot number: <input type="text" value="2"/> Data Sheet</p> <p>Power consumption at 5V: <input type="text" value="8 mA"/></p> <p>Power consumption at 24V: <input type="text" value="16 mA"/></p> <p>Analogue Input Configuration</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Analogue Input</th> <th>Input range</th> <th>Minimum value</th> <th>Maximum value</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Analogue Input 0</td> <td>Pt 1000 (-50..400°C)</td> <td>-500</td> <td>4000</td> </tr> <tr> <td>Analogue Input 1</td> <td>Pt 1000 (-50..400°C)</td> <td>-500</td> <td>4000</td> </tr> <tr> <td>Analogue Input 2</td> <td>Ni 1000 (-50..200°C)</td> <td>-500</td> <td>2000</td> </tr> <tr> <td>Analogue Input 3</td> <td>Ni 1000 (-50..200°C)</td> <td>-500</td> <td>2000</td> </tr> <tr> <td>Analogue Input 4</td> <td>Ni 1000 L&S (-60..240°C)</td> <td>-600</td> <td>2400</td> </tr> <tr> <td>Analogue Input 5</td> <td>Ni 1000 L&S (-60..240°C)</td> <td>-600</td> <td>2400</td> </tr> <tr> <td>Analogue Input 6</td> <td>10-bit resolution</td> <td>0</td> <td>1023</td> </tr> <tr> <td>Analogue Input 7</td> <td>User-defined range</td> <td>0</td> <td>1000</td> </tr> </tbody> </table> </div> </div> </div></div> | Analogue Input | Input range | Minimum value | Maximum value | Analogue Input 0 | Pt 1000 (-50..400°C) | -500 | 4000 | Analogue Input 1 | Pt 1000 (-50..400°C) | -500 | 4000 | Analogue Input 2 | Ni 1000 (-50..200°C) | -500 | 2000 | Analogue Input 3 | Ni 1000 (-50..200°C) | -500 | 2000 | Analogue Input 4 | Ni 1000 L&S (-60..240°C) | -600 | 2400 | Analogue Input 5 | Ni 1000 L&S (-60..240°C) | -600 | 2400 | Analogue Input 6 | 10-bit resolution | 0 | 1023 | Analogue Input 7 | User-defined range | 0 | 1000 |
| Analogue Input | Input range | Minimum value | Maximum value | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Analogue Input 0 | Pt 1000 (-50..400°C) | -500 | 4000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Analogue Input 1 | Pt 1000 (-50..400°C) | -500 | 4000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Analogue Input 2 | Ni 1000 (-50..200°C) | -500 | 2000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Analogue Input 3 | Ni 1000 (-50..200°C) | -500 | 2000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Analogue Input 4 | Ni 1000 L&S (-60..240°C) | -600 | 2400 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Analogue Input 5 | Ni 1000 L&S (-60..240°C) | -600 | 2400 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Analogue Input 6 | 10-bit resolution | 0 | 1023 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Analogue Input 7 | User-defined range | 0 | 1000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



E/A-Module und E/A Klemmenblöcke dürfen nur im spannungslosen Zustand der Control Edge PCD gezogen oder gesteckt werden.
Die externe Spannungsversorgung der Module +24 V muss auch ausgeschaltet werden.



PCD3.W220



4 405 4954 0

Bestellangaben

| Typ | Kurzbeschreibung | Beschreibung | Gewicht |
|-----------|--|---|---------|
| PCD3.W220 | 8 analoge Eingänge Pt / Ni1000, 10 Bit | Analoges Eingangsmodul, 8 Kanäle, Auflösung 10 Bit, Pt / Ni1000. Die Kanäle sind untereinander nicht getrennt. Anschluss mit steckbaren Federklemmen. Steckertyp A (4 405 4954 0) mitgeliefert | 80 g |

Bestellangaben Zubehör

| Typ | Kurzbeschreibung | Beschreibung | Gewicht |
|--------------|------------------|---|---------|
| 4 405 4954 0 | Stecker Typ A | Steckbarer E/A-Federkraftklemmenblock, 10 polig bis 2.5 mm ² , Beschriftung 0 ... 9. | 15 g |

**GEFAHR**

Diese Geräte dürfen nur durch eine Elektrofachkraft installiert werden, andernfalls besteht Brandgefahr oder Gefahr eines elektrischen Schlages!

**WARNUNG**

Das Produkt ist nicht für den Einsatz in sicherheitskritischen Anwendungen vorgesehen. Die Verwendung in sicherheitskritischen Anwendungen ist unsicher.

**WARNUNG**

Das Gerät ist nicht geeignet für den explosionsgeschützten Bereich und den Einsatzbereichen, die in EN61010 Teil 1 ausgeschlossen sind.

**WARNUNG - Sicherheitshinweise**

Nennspannung beachten, bevor das Gerät in Betrieb genommen wird (siehe Typenschild). Überzeugen Sie sich, dass die Anschlussleitungen nicht beschädigt und während der Verdrahtung des Gerätes spannungsfrei sind. Beschädigte Geräte dürfen nicht in Betrieb genommen werden.

**HINWEIS**

Um Feuchtigkeit im Gerät durch Kondenswasser zu vermeiden, das Gerät vor dem Anschliessen ca. eine halbe Stunde bei Raumtemperatur akklimatisieren.

**REINIGUNG**

Die Module können, im spannungsfreien Zustand, mit einem trockenen oder mit Seifenlösung angefeuchtetem Tuch gesäubert werden. Auf keinen Fall dürfen ätzende oder lösungsmittelhaltige Substanzen zur Reinigung verwendet werden.

**WARTUNG**

Diese Geräte sind wartungsfrei. Bei Beschädigungen der Geräte dürfen vom Anwender keine Reparaturen vorgenommen werden.

**GEWÄHRLEISTUNG**

Durch das Öffnen eines Moduls erlischt der Gewährleistungsanspruch.

Gebrauchsanweisung (Datenblatt) beachten und aufbewahren.
Gebrauchsanweisung (Datenblatt) an Nachbesitzer weitergeben.



WEEE Directive 2012/19/EC Waste Electrical and Electronic Equipment directive
Am Ende der Produktlebensdauer ist die Verpackung und das Produkt in einem entsprechenden Recyclingzentrum zu entsorgen! Das Gerät nicht mit dem üblichen Hausmüll entsorgen! Das Produkt darf nicht verbrannt werden!



EAC Konformitätszeichen für Maschinen-Exporte nach Russland, Kasachstan und Belarus.

Vertrieb und Service

Für Anwendungsunterstützung, aktuelle Spezifikationen, Preise oder den Namen des nächstgelegenen autorisierten Distributors wenden Sie sich bitte an eines der folgenden Büros.

ASIA PACIFIC

Honeywell Process Solutions,
(TAC) hfs-tac-support@honeywell.com

Australia

Honeywell Limited
Phone: +(61) 7-3846 1255
FAX: +(61) 7-3840 6481
Toll Free 1300-36-39-36
Toll Free Fax:
1300-36-04-70

China – PRC - Shanghai

Honeywell China Inc.
Phone: (86-21) 5257-4568
Fax: (86-21) 6237-2826

Singapore

Honeywell Pte Ltd.
Phone: +(65) 6580 3278
Fax: +(65) 6445-3033

South Korea

Honeywell Korea Co Ltd
Phone: +(822) 799 6114
Fax: +(822) 792 9015

EMEA

Honeywell Process Solutions,
Phone: +80012026455 or
+44 (0)1344 656000

Email: (Sales)
FP-Sales-Apps@Honeywell.com
oder
(TAC) hfs-tac-support@honeywell.com

AMERICA'S

Honeywell Process Solutions,
Phone: (TAC) 1-800-423-9883 or
215/641-3610
(Sales) 1-800-343-0228

Email: (Sales)
FP-Sales-Apps@Honeywell.com
oder
(TAC) hfs-tac-support@honeywell.com

Gewährleistung / Reparatur

Honeywell garantiert, dass die von Honeywell hergestellten Produkte frei von Material- und Verarbeitungsfehlern sind. Wenden Sie sich für Garantieinformationen an Ihr lokales Verkaufsbüro. Während der Garantiezeit repariert oder ersetzt Honeywell alle zurückgesandten Artikel, die sich als defekt herausstellen, kostenlos. Diese Maßnahme stellt das einzige Rechtsmittel des Käufers dar und **tritt an die Stelle aller anderen ausdrücklichen oder stillschweigenden Garantien, einschließlich derer, die sich auf die Marktgängigkeit und die Eignung für einen bestimmten Zweck beziehen.** Die Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Die zur Verfügung gestellten Informationen werden zum Zeitpunkt der Drucklegung als korrekt und zuverlässig erachtet. Wir übernehmen jedoch keine Verantwortung für deren Verwendung. Honeywell bietet Anwendungsunterstützung und Hilfestellung durch sein Personal, Informationsmaterial und seine Website; es liegt jedoch in der Verantwortung des Kunden, die Eignung des Produkts für die Anwendung zu überprüfen.

Änderungen technischer Daten und Angaben vorbehalten.

Für weitere Informationen

Erfahren Sie mehr über ControlEdge PCD, besuchen Sie unsere Website www.honeywellprocess.com/ControlEdgePCD oder wenden Sie sich an Ihren Honeywell-Kundenbetreuer.

Honeywell Process Solutions

2101 CityWest Blvd, Houston TX 77042
Honeywell House, Skipped Hill Lane

Bracknell, Berkshire, England RG12 1EB UK
Building #1, 555 Huanke Road,

Zhangjiang Hi-Tech Industrial Park,
Pudong New Area, Shanghai 201203

©2020 Honeywell International Inc.

Documentnummer: 51-52-03-80-DE

Rev. Rev.4.0
November 2020

Honeywell