

# PCD3.F150

## Serielles Schnittstellenmodul RS-485 mit galvanischer Trennung



RS-485 galvanisch getrennt, mit aktivierbaren Abschlusswiderständen, für E/A Modulsteckplatz Slot 0. Zum Versetzen des Jumpers (aktivieren Abschlusswiderstände) muss das Modulgehäuse wie auf Seite 2 „Öffnen des Modul-Gehäuses“ beschrieben, geöffnet werden, um an die aufgesteckte Leiterplatte PCD7.F150S zu kommen.



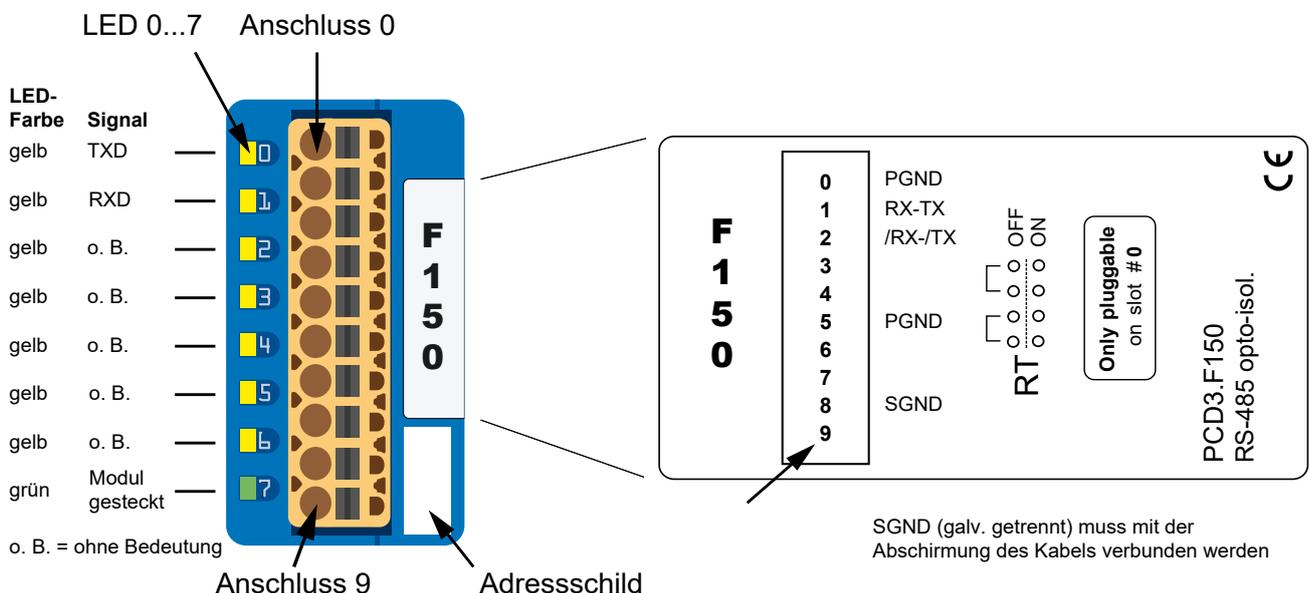
**PCD3.F150**

Anschlussbelegung		
Pin	Name	Beschreibung
0	PGND	Masse (PCD-Steuerung)
1	Rx-Tx	RS-485 Signal
2	/Rx-/Tx	RS-485 Signal
3	reserviert	Nicht benutzen
4	reserviert	Nicht benutzen
5	PGND	Masse (PCD-Steuerung)
6	n.c.	Unbenutzt (No connected)
7	n.c.	Unbenutzt (No connected)
8	SGND	Signalmasse (RS-485)
9	n.c.	Unbenutzt (No connected)

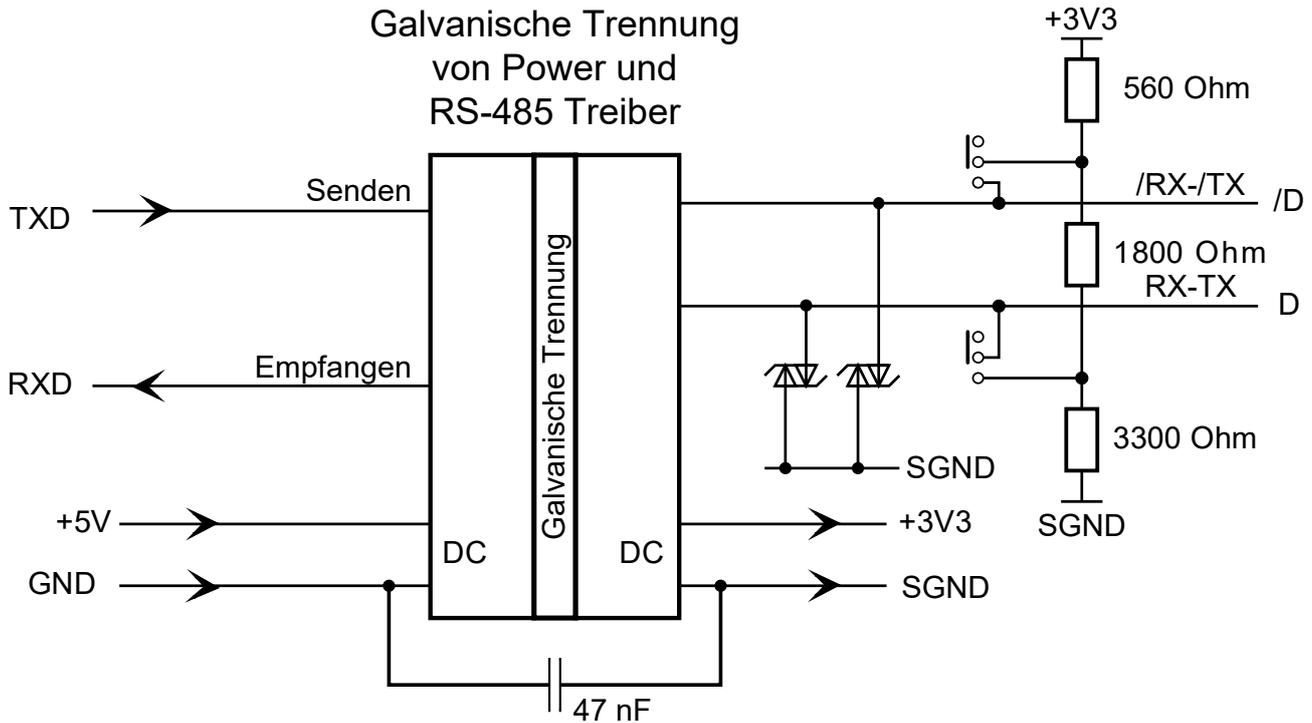
**!** Nicht alle Hersteller benutzen die selben Anschlussbelegungen, daher müssen die Datenleitungen in gewissen Fällen gekreuzt werden

**i** Details zur Installation siehe Handbuch 26-740 GER "Installations-Komponenten für RS-485-Netzwerke"

### LEDs und Anschlüsse

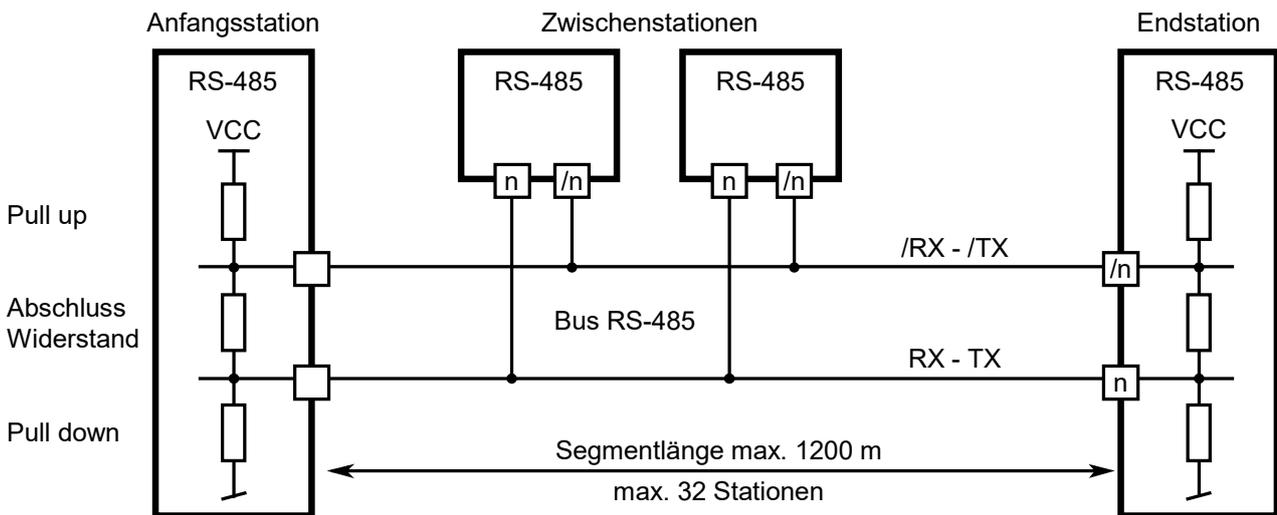


### Blockdiagramm



-  Die Spannungsdifferenz zwischen PGND und den Datenleitungen Rx-Tx, /Rx-/Tx (und SGND) ist durch einen Entstörkondensator auf 50 V begrenzt.
-  Um den fehlerfreien Betrieb eines RS-485 Netzwerks zu gewährleisten ist das Netzwerk an beiden Enden abzuschliessen. Kabel und Abschlusswiderstände sind gemäss dem Handbuch 26-740 GER "Installations-Komponenten für RS-485-Netzwerke" zu wählen.

### Abschluss eines RS-485 Bus-Segments



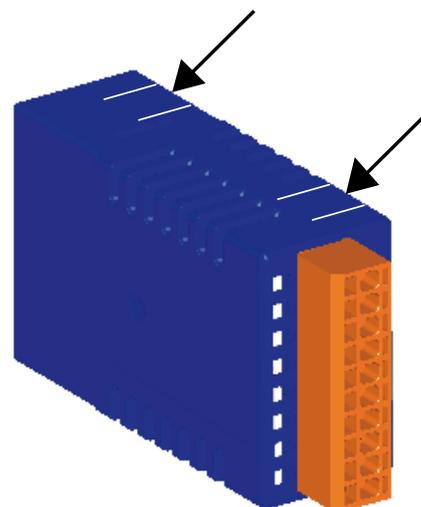
## Öffnen des Modul-Gehäuses

### Öffnen

An den beiden schmalen Oberflächen des Gehäuses befinden sich je zwei Snap-in Laschen. Diese zuerst auf der einen Seite, dann auf der anderen mit den Fingernägeln leicht anheben und die beiden Gehäuseteile voneinander nehmen.

### Schliessen

Zum Schliessen des Gehäuses das Unterteil auf eine ebene Fläche (Tisch etc.) legen. Sicherstellen, dass die Leiterplatte exakt in diesem Gehäuseteil liegt. Oberteil auf das Unterteil drücken bis die Snap-in Laschen hörbar einrasten. Sicherstellen, dass alle vier Laschen korrekt eingeschnappt sind.

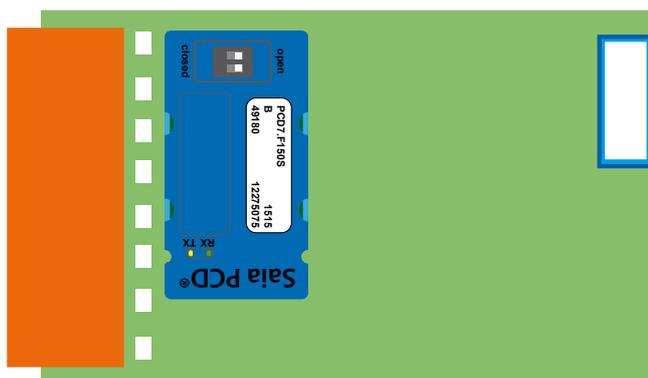


Auf dieser Leiterplatte befinden sich Bauteile, welche bezüglich elektrostatischen Entladungen empfindlich sind!

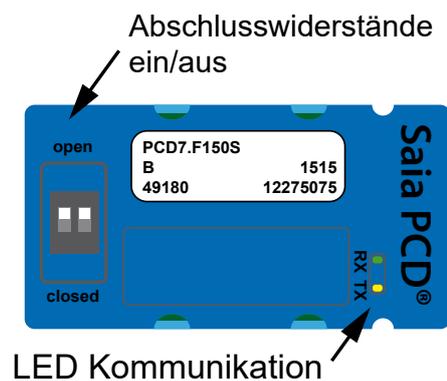
#### Empfehlung:

berühren Sie zumindest den Minuspol des Systems (Gehäuse PGUStecker) bevor Sie mit den elektronischen Teilen in Kontakt kommen. Noch besser ist es, ein geerdetes Band am Handgelenk zu tragen, das mit dem Minuspol des Systems verbunden ist.

## Position des PCD7.F150S



## Position des Schiebeschalters





Pro Saia PCD® System ist nur ein Modul PCD3.F1xx auf dem Steckplatz Slot 0 der CPU einsetzbar.



Details zur den PCD3.F150 sind im Handbuch 26-857 GER "Serielle Schnittstellenmodule PCD3.F1xx und PCD3.F2xx zu finden.

Details zur den PCD7.F150S sind im Handbuch 27-664 GER "Serielle Schnittstellenmodule PCD7.F1xxx" zu finden.

**GEFAHR**

Diese Geräte dürfen nur durch eine Elektrofachkraft installiert werden, andernfalls besteht Brandgefahr oder Gefahr eines elektrischen Schlages!

**WARNUNG**

Das Produkt ist nicht für den Einsatz in sicherheitskritischen Anwendungen vorgesehen. Die Verwendung in sicherheitskritischen Anwendungen ist unsicher.

**WARNUNG**

Das Gerät ist nicht geeignet für den explosionsgeschützten Bereich und den Einsatzbereichen, die in EN 61010 Teil 1 ausgeschlossen sind.

**WARNUNG - Sicherheitshinweise**

Nennspannung beachten, bevor das Gerät in Betrieb genommen wird (siehe Typenschild). Überzeugen Sie sich, dass die Anschlussleitungen nicht beschädigt und während der Verdrahtung des Gerätes spannungsfrei sind. Beschädigte Geräte dürfen nicht in Betrieb genommen werden.

**HINWEIS**

Um Feuchtigkeit im Gerät durch Kondenswasser zu vermeiden, das Gerät vor dem Anschliessen ca. eine halbe Stunde bei Raumtemperatur akklimatisieren.

**REINIGUNG**

Die Module können, im spannungsfreien Zustand, mit einem trockenen oder mit Seifenlösung angefeuchtetem Tuch gesäubert werden. Auf keinen Fall dürfen ätzende oder lösungsmittelhaltige Substanzen zur Reinigung verwendet werden.

**WARTUNG**

Diese Geräte sind wartungsfrei. Bei Beschädigungen der Geräte dürfen vom Anwender keine Reparaturen vorgenommen werden.

**GEWÄHRLEISTUNG**

Durch das Öffnen eines Moduls erlischt der Gewährleistungsanspruch.

Gebrauchsanweisung (Datenblatt) beachten und aufbewahren.  
Gebrauchsanweisung (Datenblatt) an Nachbesitzer weitergeben.



WEEE Directive 2012/19/EC Waste Electrical and Electronic Equipment directive  
Am Ende der Produktlebensdauer ist die Verpackung und das Produkt in einem entsprechenden Recyclingzentrum zu entsorgen! Das Gerät nicht mit dem üblichen Hausmüll entsorgen! Das Produkt darf nicht verbrannt werden!



EAC Konformitätszeichen für Maschinen-Exporte nach Russland, Kasachstan und Belarus.



PCD3.F150



4 405 4954 0

### Bestellangaben

Typ	Kurzbeschreibung	Beschreibung	Gewicht
PCD3.F150	Serielles Schnittstellenmodul RS-485 mit galvanischer Trennung	Serielles Schnittstellenmodul RS-485 mit galvanischer Trennung (Stecker Typ A mitgeliefert)	100 g

### Bestellangaben Zubehör

Typ	Kurzbeschreibung	Beschreibung	Gewicht
4 405 4954 0	Stecker Typ A	Steckbarer E/A-Federkraftklemmenblock, 10 polig bis 2.5 mm <sup>2</sup> , Beschriftung 0 bis 9.	15 g