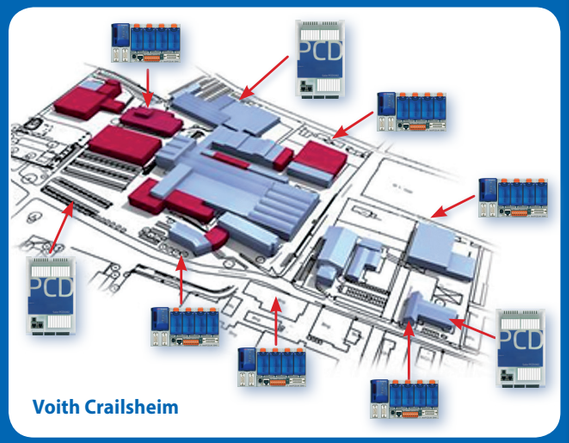
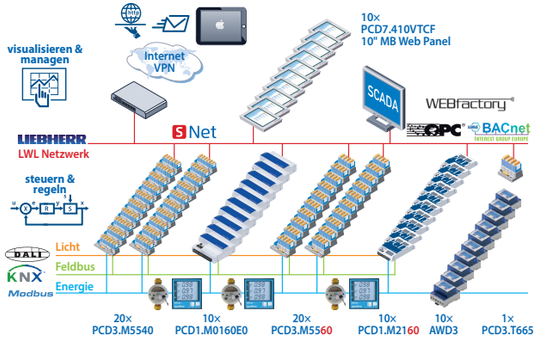
mit SBC S-Monitoring

Optimierung des Ressourceneinsatzes



Voith Crailsheim

Liebherr Ehingen



SBC MB App

Bedienen & beobachten auf iPhone, iPad und Android

SBC MB

android

Transparenz und Verantwortlichkeit – überall für jeden

Alle gängigen Mobilegeräte sind in das S-Monitoring-system eingebunden. Laden der App genügt.

Saia-Burgess Controls AG

Bahnhofstrasse 18
3280 Murten, Switzerland

T +41 26 672 72 72
F +41 26 672 74 99

info@saia-pcd.com
www.saia-pcd.com

P+P 26/573 DE03 12.2013 Verfügbarkeit einzelner Produkte auf Anfrage. Änderungen technischer Daten und Angaben vorbehalten.

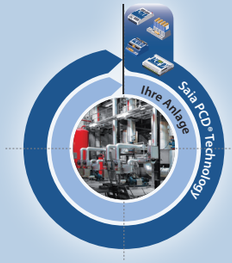
SBC
SAIA BURGESS CONTROLS

S Monitoring

System zur Steigerung der Effizienz im Ressourcen-einsatz – für Energie, Gas, Wasser, Zeit…

Schafft vollständige Transparenz über Ressourcen und ermöglicht eine sichere Steigerung der Effizienz Ihres Werkes und Ihrer Liegenschaft.

Bekommen Sie den Verbrauch in den Griff!



SBC Produkte sind seit mehr als 30 Jahren die Grundlage für MSR-/Automationslösungen in der Industrie – langer Lebenszyklus, anpassungs-fähig, erweiterbar. Dies ist auch die Grundlage für SBC S-Monitoringsysteme.

Industrielle Liegenschaften

Ganzheitliche Betrachtung und

Voith Crailsheim

hat seine Liegenschaft mit 80 Saia PCD® im Griff (in der Summe 17'300 physikalische Datenpunkte).

- Zutrittskontrolle und -steuerung mittels Lesegeräten und Türsteuerungen
- Mobotix-Kameras zur Überwachung und Kontrolle (Testläufe, Zutritt)
- Erfassung und Auswertung von Medien (Wärme, Kälte, Strom, Druckluft, Wasser)

Liebherr

steuert den kompletten Standort in Ehingen mit Saia PCD®. Das Monitoringsystem für Ressourcenoptimierung ist eine Teilfunktion der «normalen» MSR-Technik, welche mit Saia PCD® realisiert ist.

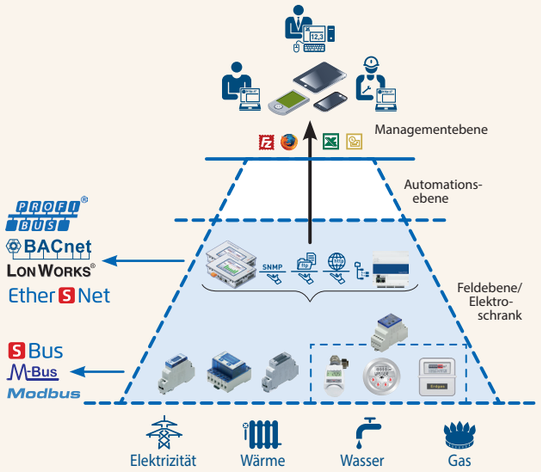
- Steuerung von Beleuchtung und Beschattung
- Regelung der 30 Kompressoren für Druckluft und der 30 MW Heizanlagen
- Überwachung von 12 Tankanlagen (400'000 Liter Öl und Diesel) somit 300 Toren/Türen

SBC S-Monitoring

nutzt Vorhandenes

…und ist voll in die Automationsebene integrierbar!

Ein S-Monitoring- und Controlsystem lässt sich völlig autark von der installierten Automationstechnik aufbauen und betreiben. Es kann aber auch einfach und sicher mit praktisch jeder Art der bestehenden Automationstechnik gekoppelt werden. Eine Erweiterung zum MSR-System ist ebenso möglich.



Die Messdaten können direkt im Elektroschaltschrank verarbeitet, gespeichert und zur Visualisierung aufbereitet werden. Dabei ist die Web- und IT-Technik bereits in der Feldebene implementiert, so dass die Daten für jeden verfügbar sind.

Die bestehende Automationsebene bleibt unberührt.
Das macht es leicht und günstig, mit der Optimierung von Verbräuchen zu beginnen.

Schnittstellen zur Automations- und Managementebene sind jedoch vorhanden. Dies ermöglicht eine nahtlose Integration in das vorhandene System.

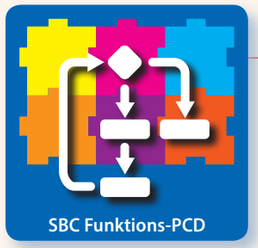
Stärken der SPS-Technik

kombiniert mit den Vorteilen dedizierter Controller

Das Herzstück eines S-Monitoring Systems ist die SBC Funktions-PCD. Diese ist eine frei programmierbare Steuerung, die bereits ab Werk mit einer Monitoring-Applikationssoftware ausgestattet ist. Die Applikation kann jederzeit verändert, erweitert und angepasst werden.

Visualisierung auf iPad

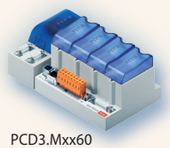
Vorgefertigte Funktionen ermöglichen den Betrieb ohne Programmierung



- Automatische Visualisierung von Verbrauchsdaten
- Vergleich zwischen Zähler und Perioden
- Spitzenwertdetektierung
- Log in CSV-Dateien
- Automatische Daten- und Alarm-E-Mail

S Bus Modbus M-Bus S0-Schnittstelle

SBC Funktions-PCDs



PCD3.Mxx60

PCD1-Reihe

Programmierbare Web Panels

Beispiel Prozessindustrie

Grosse sofortige Wirkung, auch ohne Softwareeinsatz

PARLEX

▲ Facility Manager Edward Simpson führt Optimierungen in Eigenregie durch

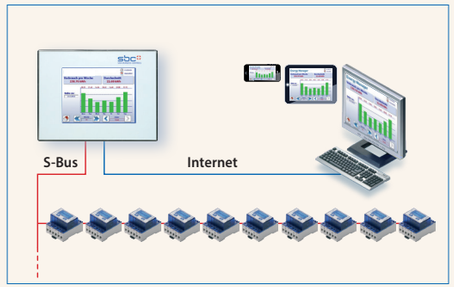
Optimierung einer HLK Anlage durch Verbrauchstransparenz

Parlex ist ein international tätiges Unternehmen, das flexible Schaltungen herstellt, mit Niederlassungen in den USA, Europa und China. Alleine die Installation eines Saia PCD® Web Panels mit Monitoring-Applikation genügte Parlex, um grosse Verbesserungen in der Ressourceneffizienz zu erzielen.

Der Facility Manager Edward Simpson installierte das System in Eigenregie. Eine Programmierung war nicht nötig. Durch die Transparenz der Energiedaten wurden die HLK-Anlagen als grösste Stromverbraucher identifiziert. Bereits eine einfache Trennung zweier Kühlkreisläufe führte zu Einsparungen von 100'000 € pro Jahr.

Alleine durch Verbrauchstransparenz können Ressourcenströme identifiziert und optimiert werden. Ein kompliziertes System ist nicht erforderlich.

▶ **Einfache Installation**
Ein Web Panel und 55 Energiezähler ermöglichen eine Kontrolle der Verbraucher



▼ Kühlkompressoren

▼ Energiezähler in der Hauptverteilung

Wege zu mehr Effizienz

Geräte und Schulungen passend zu Ihrer Aufgabe

0 **Sofort loslegen ohne Vorkenntnisse**

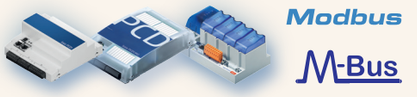
- E-Controller und Web Panels «Out of the Box» betriebsbereit
- Keine Programmierkenntnisse erforderlich
- Konfiguration direkt am Touch Panel oder Browser

1 **Realisieren erster Logik mit Saia PG5® nach 1 Tag Schulung**

- Erweiterung der S-Monitoring Applikation
- Loggen von Daten nach Bedarf und versenden dieser als E-Mails
- Anpassen der Web-Oberfläche

2 1 **Integration in Fremdsysteme nach 1.5 weiteren Tagen**

- Einbindung von Geräten anderer Hersteller über M-Bus / Modbus
- Aktives Eingreifen und Steuern in der Automationsebene
- Weiterverarbeitung der Daten auf dem PC



Saia Burgess Controls hat ein weltweites Netzwerk von über 500 Partnern, das Sie von kleinen Projekten, bis hin zu liegenschaftsübergreifenden Systemen unterstützen kann.

Komplexität