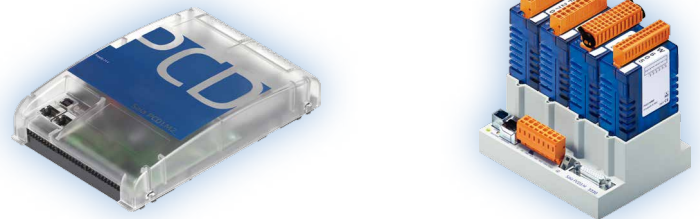
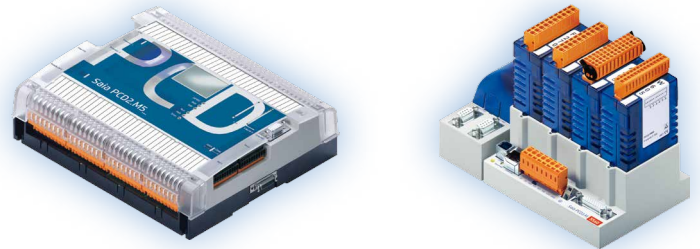


PCD2.W745/PCD3.W745

Modules de mesure de température par thermocouples et sondes à résistance sur automates PCD1, PCD2 et PCD3.



Les points forts de la mesure de température SBC

- ▶ 4 entrées dotées chacune de 4 bornes à ressort et toutes configurables par logiciel
- ▶ Séparation galvanique des entrées vers le PCD (voies non séparées verticalement)
- ▶ Compensation de la jonction froide intégrée pour les thermocouples
- ▶ Compensation de la jonction froide externe peut être mesurée sur l'entrée 0
- ▶ Mesure par sonde à résistance (RTD) en montage 2, 3 ou 4 fils

Une instrumentation dotée de puissants diagnostics

- ▶ Détection de dépassement des seuils haut/bas de la plage de mesure
- ▶ Détection de rupture de ligne
- ▶ Détection de court-circuit (sondes à résistance)
- ▶ 3 DEL de visualisation de la configuration, de l'acquisition des données, de l'état des connexions et de signalement des coupures de ligne ou des courts-circuits
- ▶ 3 blocs de fonctions en langages IL (FB) et graphique (FBox) pour les automates PCD (sous PG5) ou ceux de la Série xx7 (avec le configurateur d'E/S xx7 I/O Builder), font partie intégrante des outils standards, sans majoration de prix

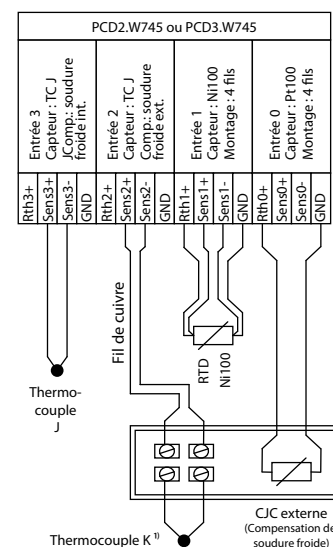
Configuration matérielle

- ▶ Les modules PCD2.W745 peuvent équiper toute la gamme PCD : PCD1, PCD2, contrôleurs DDC et Série xx7
- ▶ Les modules PCD3.W745, quant à eux, conviennent aux PCD3.Mxxxx, PCD3.Txxx et PCD3.Cxxx
- ▶ La configuration matérielle de l'UC des automates PCD1/2/3 s'effectue avec l'outil de programmation PG5, l'éditeur de réseaux S-Net ou MonitoRio permettant de mettre en service le PCD3.Txxx par l'intermédiaire d'un serveur web
- ▶ La configuration matérielle de l'UC des automates de la Série xx7 fait appel à l'atelier logiciel Step®7 de Siemens®. Le paramétrage des modules se fait avec l'outil xx7-I/O-Builder

Configuration logiciel

Pour les modules PCD2.W745 et PCD3.W745 existe une FBox avec laquelle les paramètres de module peuvent être changés et les modules peuvent être intégrés dans des programmes de Fupla

Exemple de configuration et de raccordement



¹⁾ Entrée 2: compensation de température ambiante par thermocouple K associé à une compensation de soudure froide externe CJC ext (sonde Pt 100 2 fils) sur entrée 0.

Caractéristiques techniques

PCD2.W745/PCD3.W745	Thermocouple type J	Thermocouple type K	Sonde Pt 100/Pt 1000	Sonde Ni100/Ni1000
Étendue mesure	-210 à 1200°C	-270 à 1372°C	-200 à 850°C	-60 à 250°C
Résolution			0.1°C	
Température de service			0 à 55°C	
Précision de base			0.05%	
Précision de la mesure à température ambiante de 25°	-100 à +100°C: < 0.4°C ^{*)} -150 à +500°C: < 0.7°C ^{*)} -150 à +1000°C: < 1.0°C ^{*)}		-100 à +100°C: < 0.3°C ^{*)} -200 à +500°C: < 0.5°C ^{*)} -200 à +1000°C: < 0.5°C ^{*)}	
Coefficient de température (0° à 55°C)	10 ppm de la plage maxi/°C ^{*)}		80 ppm de la plage maxi/°C ^{*)}	
Temps de mesure/entrée			250 ms	
Précision de la mesure intern			16 Bit	
Suppression du 50 Hz			> 75 dB	
Suppression du 60 Hz			> 60 dB	
Détection de coupure de ligne			Oui	
Détection de court circuit		Non		Oui
Linéarisation			Intégrée	
Compensation de soudure froide			Interne ou externe	
Isolation électrique		500 Vcc entre PCD et entrées analogiques (voies non séparées verticalement)		

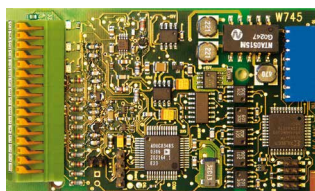
^{*)} Sans tolérance CJC

Domaine d'application

Les modules PCD2.W745 et PCD3.W745 sont destinés à la régulation et au contrôle de la température en milieu industriel, ainsi qu'à la mesure de températures très élevées (par thermocouples de type J ou K) et d'une extrême précision (par sondes stables Pt/Ni100 ou 1000).

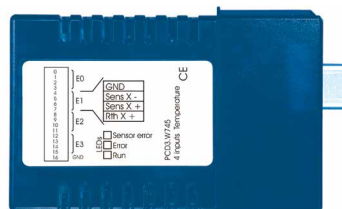
Nous consulter : Thermocouples de type R, S, T, E, N

PCD2.W745



Encombrement: 52 x 86 mm

PCD3.W745



Encombrement: 56 x 97 mm

Références de commande

Référence	Descriptif	Masse
PCD2.W745	Module de mesure de température à entrées maxi	40 g
PCD3.W745	Module de mesure de température à entrées maxi	80 g

Saia-Burgess Controls AG

Rue de la Gare 18 | 3280 Morat, Suisse
T +41 26 672 72 72 | F +41 26 672 74 99
www.saia-pcd.com

support@saia-pcd.com | www.sbc-support.com